

Pipe Repair Clamp

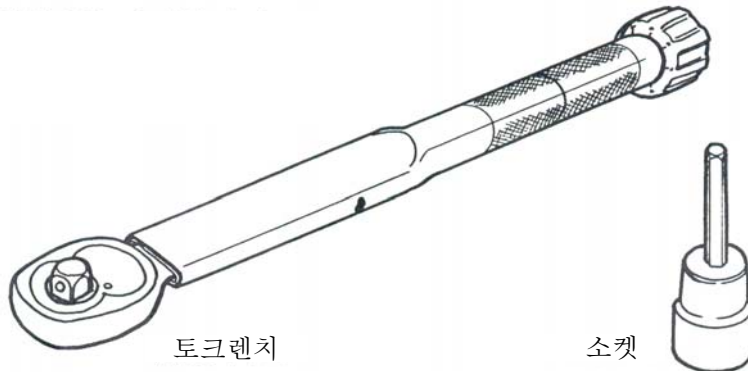
사 용 설 명 서



 송암엔지니어링(주)

서울시 영등포구 당산동 3가 290번지 송암빌딩5층 TEL:(02) 2679-3404 FAX:(02) 2679-3406
<http://www.songameng.com> E-mail : email@songameng.com

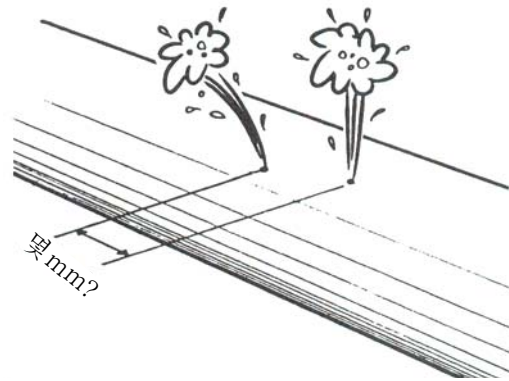
◆ 체결공구



◆ 확인해야 할 사항

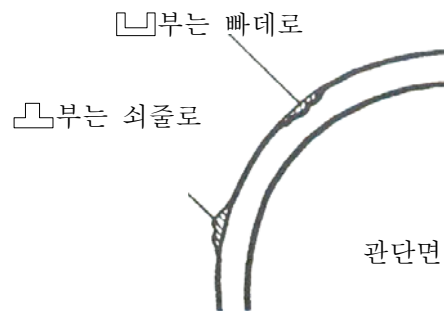
누설범위확인

관이 갈라졌거나 여러 개의 핀홀로 누설되는 경우에는 클램프의 지수 범위를 확인하십시오



클램프의 지수범위

품명 · 품번(관경)	유효지수폭 (mm)
C-50	31
C-65	48
C-80	
C-100	
C-125	60
C-150	
C-200	
C-250	92
C-300	



관표면상태

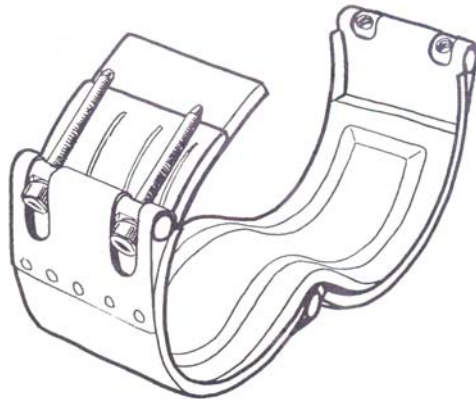
관과 고무 슬리브의 접촉부위는 특히 주의하여 수정해 주십시오.

- ㄱ 부위는 빠데등으로 평평하게 한다.
- ㄷ 부위는 쇠줄로 평평하게 한다.
- 작은 돌출이나 오염등은 사포로 제거하여 평활하게 한다.

1

볼트를 풀어 분리시킨다.

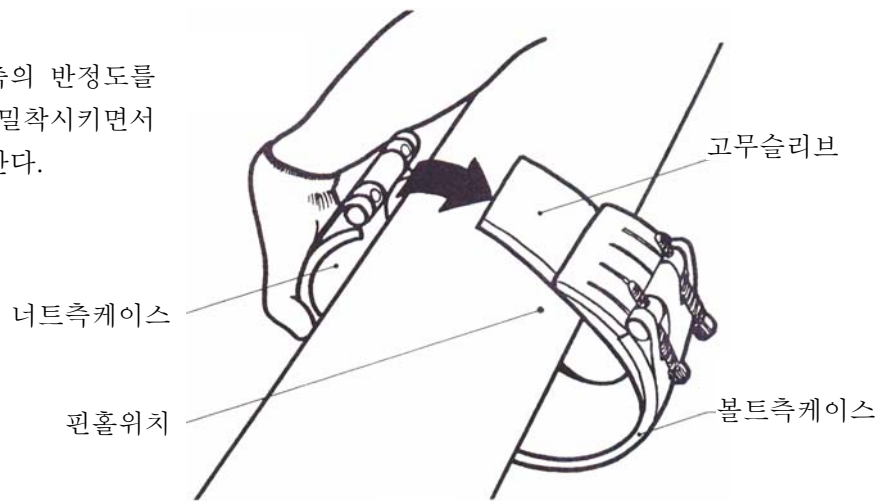
- 2개의 볼트를 풀어서 그림과 같이 열어 준다.



2

보수 지점에 체결한다.

- 너트축의 반정도를 판에 밀착시키면서 체결한다.



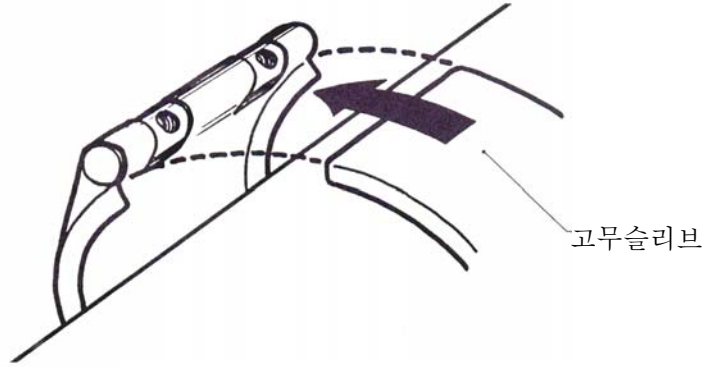
나쁜 예
 누설지점으로부터 이격된 지점에서 클램프로 펼쳐 누설지점으로 옮기면 고무등이 이탈되는 원인이 된다.

올바른 예
 직접 누설지점에 클램프의 중심이 오도록하여 체결한다.

3

고무 슬리브의 결합

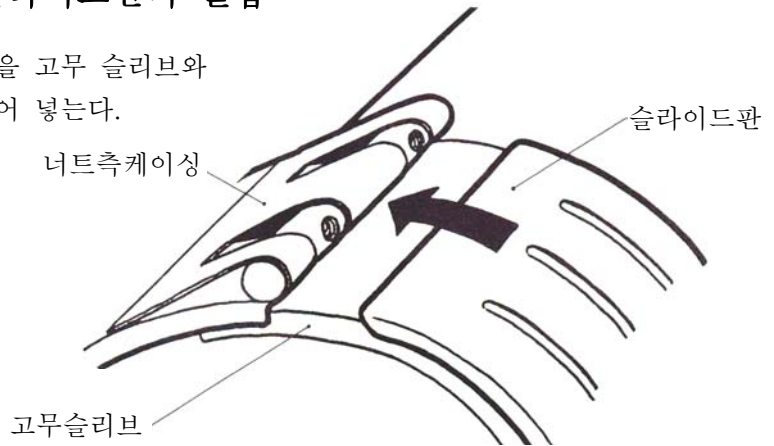
- 고무 슬리브를 관에 잘 밀착되도록 끝부분을 관과 케이싱의 사이에 밀어 넣는다



4

볼트측 케이싱의 슬라이드판의 결합

- 볼트측의 슬라이드판을 고무 슬리브와 밀착이 잘 되도록 밀어 넣는다.



주의!!

슬라이드판이 케이싱의 끝부분에 잘 결합이 되었는지 양쪽면을 확인하라.



5

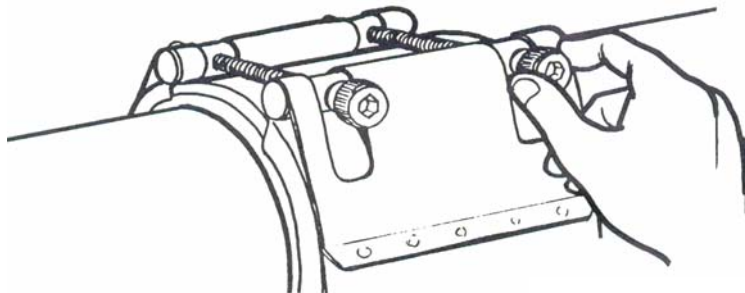
볼트를 체결

- 볼트를 너트 구멍에 통과시킨 후 1~2개의 나사산이 나오도록 체결한다.



주의!!

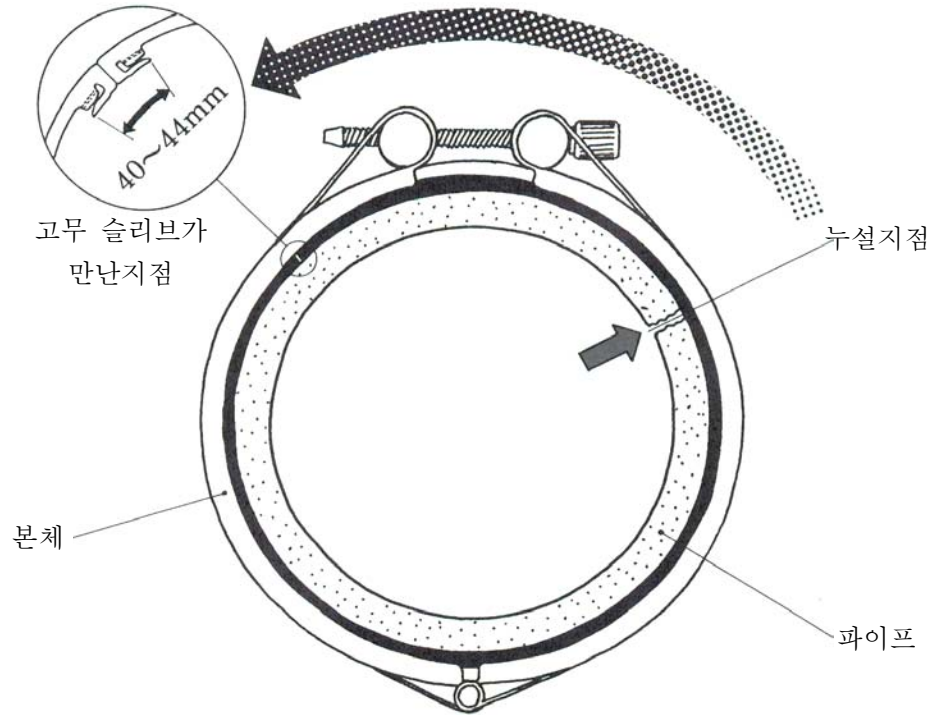
이 단계에서는 체결하여 고정시키지는 말것.



6

위치를 확인

- 누설지점이 고무슬리브가 만난지점이 되지 않도록 클램프를 이동, 회전시켜 위치를 결정한다.



7

볼트를 체결한다.

- 토크치는 클램프의 쉘에 명기되어 있음

