



Hinged Cutters (1"~12"/32~356mm)

4개의 날을 이용하여 강관은 물론 대부분의 스테인레스강관 및 주철관, 등을 90°~110°의 핸들스윙만으로 잘라 낼수 있으며 파이프둘레로 4"의 틈만 있으면 절단작업이 가능하다. 튼튼한 가이드-휠거가 있어 완전한 정렬을 유지해 주므로써 완벽한 직각 절단을 할 수 있다. 파이프절단시, 모든 힘은 프레임의 사방 360°에서 가해지므로 효율을 극대화할 수 있으며 스파크가 생기지 않을 뿐 아니라 언제나 정확한 수직절단의 결과를 얻을 수 있다.

REED의 장점 : Hinged Cutter는 원래 REED의 개발품으로 가볍고 직각절단이 정확하며 작은 공간만으로도 작업이 쉬울뿐 아니라 작업속도가 빠르고 힘이 훨씬 덜든다.

| Cat. No. | Item Code | Pipe Capacity | | Length | | Weight | |
|----------------------|-----------|----------------------|-------------|--------|-----|--------|------|
| | | Inches-Nom. | Actual Ø mm | in | mm | lbs | kg |
| H2 ^{1/2} S* | 03110 | 1 - 2 ^{1/2} | 32 - 76 | 17 | 419 | 8 | 3.6 |
| H2 ^{1/2} I* | 03112 | 1 - 2 ^{1/2} | 32 - 76 | 17 | 419 | 8 | 3.6 |
| H2 ^{1/2} X* | 03114 | 1 - 2 ^{1/2} | 32 - 76 | 17 | 419 | 8 | 3.6 |
| H4S* | 03120 | 2 - 4 | 60 - 125 | 22 | 559 | 14 | 6.3 |
| H4I* | 03122 | 2 - 4 | 60 - 125 | 22 | 559 | 14 | 6.3 |
| H4X* | 03124 | 2 - 4 | 60 - 125 | 22 | 559 | 14 | 6.3 |
| H6S | 03130 | 4 - 6 | 114 - 182 | 28 | 711 | 22 | 10.0 |
| H6I | 03132 | 4 - 6 | 114 - 182 | 28 | 711 | 22 | 10.0 |
| H6X | 03134 | 4 - 6 | 114 - 182 | 28 | 711 | 22 | 10.0 |
| H8S | 03140 | 6 - 8 | 168 - 240 | 32 | 813 | 28 | 13.0 |
| H8I | 03142 | 6 - 8 | 168 - 240 | 32 | 813 | 28 | 13.0 |
| H8X | 03144 | 6 - 8 | 168 - 240 | 32 | 813 | 28 | 13.0 |
| H8XX | 03146 | 6 - 8 | 168 - 240 | 32 | 813 | 28 | 13.0 |
| H12S | 03150 | 8 - 12 | 219 - 356 | 34 | 864 | 39 | 18.0 |
| H12I | 03152 | 8 - 12 | 219 - 356 | 34 | 864 | 39 | 18.0 |
| H12X | 03154 | 8 - 12 | 219 - 356 | 34 | 864 | 39 | 18.0 |
| H12XX | 03156 | 8 - 12 | 219 - 356 | 34 | 864 | 39 | 18.0 |

***EXCLUSIVE**

- * - Reed의 독점아이템,
- S - 강관용 날 부착,
- I - 주철관용 날 부착,
- X - 스케줄 80 강관용 날 부착을 의미하며 같은 사이즈에서는 휠의 상호교체가 가능하고 Reed의 Cutter에는 Reed의 날만을 사용할 것을 권고한다. Reed의 날은 고강도 공구강을 정밀 열처리하여 두께는 얇고 매우 강하게 제작되었다. 이로 인해 :
- * 절단이 빠르고 쉽다.
- * 수명이 길다.
- * 절단 공구로서의 최고의 가치를 부여한다.



✓ WHY REED?
Hinged cutters are a Reed invention! They are lighter, track better for square cuts, and require less clearance, yet provide better torque so the cut is made faster and with less effort. Can be used anywhere - in the ditch, underwater, in explosive atmospheres (cold cut), in noise-free zones, over head, in racks of pipes, etc.



90° - 110° SWING

